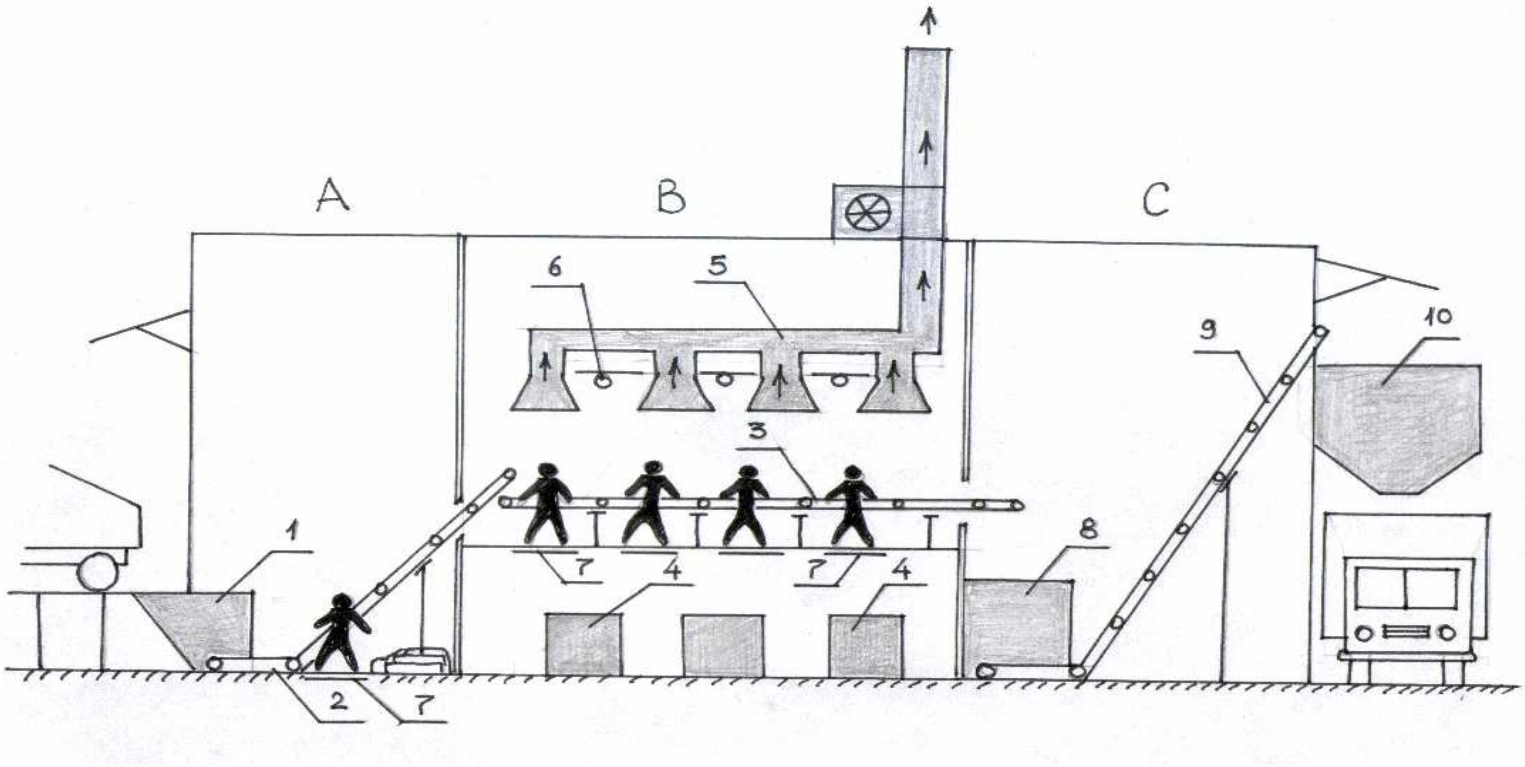

Рис.2 Схема ЛСМ: А- зона приема ТБО и отбора крупных фрагментов фракций; В- зона сортировки мусора; С- зона удаления остатка ТБО после сортировки.

1- приемный бункер ТБО; 2- наклонный транспортер для подачи ТБО для сортировки; 3- горизонтальный транспортер; 4- контейнеры для отсортированных фракций ТБО; 5-вытяжная вентиляция; 6- специальное освещение зоны сортировки ТБО; 7- оборудованные рабочие места; 8- бункер для остатка ТБО после сортировки; 9- наклонный транспортер; 10- бункер накопитель остатка ТБО после сортировки.